

Cintas de uso industrial

2525



NORMAS DE REFERENCIA

Normas BS 903

DESCRIPCION

- > Cinta semiconductoras para aplicación en aislaciones de cables de Media Tensión, autosoldable, fabricada en EPR (Ethylene Propylene Rubber).
- > Posee un adhesivo de caucho de excelente tenacidad.
- > Diseñada para cumplir con las más severas normas de seguridad y con las más reconocidas especificaciones Europeas e Internacionales.
- > Color negro.



CARACTERÍSTICAS

- > Propiedades semi-conductoras (baja resistividad). Totalmente compatible con el material semiconductor propio del cable.
- > Mantiene intactas su conductividad aún estirada.
- > Posee un liner en su espalda que previene su vulcanizado entre caras en el embalaje.
- > Fácilmente elongable y excelente conformabilidad sobre las superficies donde se aplica.
- > Excepcional resistencia al "cracking" producido por el contacto con aceites o rayos UV
- > LARGO = 4,6 m; ANCHO = 19 mm.; ESPESOR = 0,75 mm.

APLICACIONES

- > Minimizar el stress eléctrico en perfiles metálicos filosos, oquedades, conectores indentados, barras, etc.
- > Uniformizar y aliviar líneas de campo eléctrico en Media Tensión.
- > Reconstrucción y continuidad de capas semiconductoras en conexiones de cables de Media Tensión.
- > Reemplazo y reconstrucción de pantallas en cables de Media Tensión.
- > Conos de control de Stress Eléctrico en extremos de terminales de Media Tensión.

▶ Cintas de goma semiconductor, autosoldable.

▶ Normas BS 903

Características Técnicas # 2525

Tipo	Unidad	Valor Típico	Test Method
Espesor	mm	0.75	ASTM D 4325
Temperatura de operación nor-	°C	-40°C / +100°C	-
Temperatura de operación en emergencia	°C	120	-
Corrosión del cobre	-	No verifica	-
Resistividad volumétrica	Ω / m	1.3	ASTM D 4496
Resistencia a la tracción	M Pa	1.5	BS 903
Elongación	%	800	BS 903

Nota:

> Cumple con los requerimientos de la norma ASTM D 4388 Tipo IV.

Técnica de empleo:

> Cuando se recompongan aislaciones se deberá cuidar que la cinta sea alargada a su máxima capacidad antes de la rotura, solapando 1/2 de su ancho en cada vuelta. De esta forma se logrará una superficie pareja y sin escalonamientos.